



ООО «УРАЛПРОМИНЖИНИРИНГ»

Почтовый адрес: 620010, г. Екатеринбург, ул. Славянская 51, оф. 122,

Фактический адрес: г. Екатеринбург, ул. Грибоедова, д. 32/20, оф. 923

ИНН/КПП: 6679106209/667901001, ОГРН 1176658028568

Сайт: <http://uralpi.ru> e/mail: uralprominginiring@mail.ru

Технологические возможности «УРАЛПРОМИНЖИНИРИНГ»

Механообработка:

токарная обработка тел вращения диаметром до 650 мм, длиной до 2500 мм по 7, 8 квалитетам;

- токарная обработка тел вращения диаметром до 1500мм, длиной до 2500мм, массой до 5000 кг по 7, 8 квалитетам;
- продольно-фрезерные операции деталей шириной до 1800мм, длиной до 3000мм, высотой до 1400 мм, массой до 4000 кг по 8, 9 квалитетам;
- расточные операции с расточкой отверстий до 400мм, глубиной до 1500мм по 6, 7 квалитетам;
- карусельные операции диаметром до 2000мм, высотой до 1600мм, массой до 8000 кг по 7, 8 квалитетам;
- шлифовальные операции диаметром до 400 мм, длиной до 2500 мм по 6, 7 квалитетам;
- продольно-шлифовальные операции деталей шириной до 400 мм, длиной до 1500 мм, высотой до 500 мм по 8, 9 квалитетам.
- изготовление зубчатых колес диаметром до 1500 мм, шириной обрабатываемого венца 500 мм, модулем 16;
- зубодолбежные операции наружного и внутреннего зацепления до 800 мм, шириной до 160 мм, модулем до 12;
- термические операции деталей диаметром до 1500 мм, длиной до 2700 мм и массой до 5000 кг;
- Гальванические покрытия;
- цементацию деталей диаметром до 600 мм, длиной до 1200 мм;
- нарезка как прямого зуба и шлицов, так и конического зуба с прокаткой до 5го класса точности.
Изготавливаем шестерни по образцу, в том числе по изношенным и сломанным деталям.

Изготавливаем шестерни для импортной техники по DIN и ISO.

Колеса зубчатые внешнего и внутреннего зацепления: цилиндрические, конические, секторные

Шестерни:



ООО «УРАЛПРОМИНЖИНИРИНГ»

Почтовый адрес: 620010, г. Екатеринбург, ул. Славянская 51, оф. 122,

Фактический адрес: г. Екатеринбург, ул. Грибоедова, д. 32/20, оф. 923

ИНН/КПП: 6679106209/667901001, ОГРН 1176658028568

Сайт: <http://uralpi.ru> e/mail: uralprominginiring@mail.ru

- по форме начальных поверхностей: цилиндрические, конические;
- по форме профиля зубьев: эвольвентные.
- по типу зубьев: прямозубые, косозубые, шевронные, криволинейные.

Вал-шестерни: цилиндрические прямозубые, цилиндрические косозубые и конические с круговым зубом

Зубчатые рейки

Червячные передачи различных типов

Пазошлицевые и шпоночные

Сварочное производство

- изготовление сварных металлоконструкций;
- проведение ВИК и ультразвукового контроля аттестованными специалистами
- металлопрокат поступающий в сварочное производство проходит 100% контроль на соответствие сертификату качества;
- подготовка поверхности металлоконструкций под покраску производится в пескоструйной обработке степень подготовки поверхности Sa2 1/2 согласно ISO 12944. Производительность до 50 м²/час.
- Участок покраски (габариты 12x7 м.)
- антикоррозионная обработка;

Возможности заготовительного производства

- Плазменная резка
- Качественный рез из листа S до 20мм, отверстий диаметром не менее 1, 5S или Ф25мм, точность ±2мм.
- Лазерная резка
- Гидроабразивная резка
- Газокислородная резка
- Качественный рез из листа S 8÷160мм, точность ±2мм
- Ножницы
- Листы S0,7÷12мм, ширина листа 2500мм.



ООО «УРАЛПРОМИНЖИНИРИНГ»

Почтовый адрес: 620010, г. Екатеринбург, ул. Славянская 51, оф. 122,

Фактический адрес: г. Екатеринбург, ул. Грибоедова, д. 32/20, оф. 923

ИНН/КПП: 6679106209/667901001, ОГРН 1176658028568

Сайт: <http://uralpi.ru> e/mail: uralprominginiring@mail.ru

- Вальцы

Максимальная толщина листа 50 мм, ширина 2000мм, минимальный Rгиба180мм.

- Листогиб

Максимальная толщина листа 4,5мм, ширина 2500мм, минимальный внутренний

Rгиба 1,25Sмм.

С Уважением!
Директор



Исполнитель:
Коммерческий директор
Клименко Сергей Евгеньевич
Тел.: 8-992-003-69-70
Email: Klimenko.ssee@mail.ru